

Specificație de livrare R – 27 Jet A – 1 Premium

Aprobat,

Neil Anthony Morgan

Membru al Directoratului - Divizia Downstream Oil

1. Domeniu de aplicare

Acest document stabilește condițiile și metodele de încercare pentru produsul petrol hidrofinat tip **Jet A-1 Premium** fabricat de OMV Petrom SA.

Produsul este utilizat drept carburant pentru motoare de aeronave și este în conformitate cu cerințele AFQRJOS, Issue 29, octombrie 2016. Se menționează că, urmare a unor solicitări speciale, sunt prevăzute limite mai restrictive pentru caracteristicile: conținut de aromatice, sulf mercaptanic și punct de îngheț.

2. Referințe normative

Acest document cuprinde prevederi din alte publicații, care sunt menționate în locuri corespunzătoare în text.

3. Eșantionare

Prelevarea probelor se efectuează conform ASTM D 4057

4. Condiții tehnice și metode de încercare.

Metodele de încercare sunt indicate în Tabelul 1.

Toate metodele de încercare la care se face trimitere în acest document conțin criteriile de fidelitate.

În caz de litigiu, trebuie folosită procedura descrisă în EN ISO 4259 pentru rezolvarea litigiului și interpretarea rezultatelor bazate pe fidelitatea metodei de încercare.

La verificarea calității la punctul de fabricație, produsul **Jet A-1 Premium** trebuie să corespundă limitelor specificate în **TABELUL 1**.

Producătorul va emite pentru fiecare lot de produs livrat Declarația de conformitate, respectând procedurile interne de lucru.

TABEL 1 – Condiții tehnice și metode de încercare Jet A-1 Premium

Caracteristica	U.M.	Valoare		Metoda de încercare
		min.	max.	
ASPECT				
Inspecție vizuală	la temperatura ambiantă produsul este clar, strălucitor, fără materii solide și apă decantată			
Culoare		se raportează		ASTM D 156
Particule contaminante	mg/l	-	1,0	ASTM D 5452
Particule	numar/ml			IP 565
> $\geq 4 \mu\text{m}$ (c), ISO Code		se raportează		
> $\geq 6 \mu\text{m}$ (c), ISO Code		se raportează		
> $\geq 14 \mu\text{m}$ (c), ISO Code		se raportează		
> $\geq 21 \mu\text{m}$ (c), ISO Code		se raportează		
> $\geq 25 \mu\text{m}$ (c), ISO Code		se raportează		
> $\geq 30 \mu\text{m}$ (c), ISO Code	se raportează			
COMPOZIȚIE				
Aciditate totală	mgKOH/g	-	0,015	ASTM D 3242
Aromatice	% (V/V)	-	20	ASTM D1319
Sulf mercaptanic	%(m/m)	-	0,001	ASTM D 3227
Sulf total	%(m/m)	-	0,30	ASTM D 2622 ASTM D 5453 (metoda de litigiu)
Componenți la punctul de fabricație				
> Componenți ne-hidroprocesați	% (V/V)	se raportează		vezi AFQRJOS – Issue 29, octombrie 2016 – Nota 7
> Componenți blând hidroprocesați		se raportează		
> Componenți sever hidroprocesați		se raportează		
> Componenți sintetici		se raportează		
SUBSTANȚĂ ACCIDENTALĂ				
Esteri metilici ai acizilor grași (EMAG) (vezi NOTA 1)	mg/kg	-	50	vezi AFQRJOS – Issue 29, octombrie 2016 – Nota 8, 9, 10

Caracteristica	U.M.	Valoare		Metoda de încercare
		min.	max.	
VOLATILITATE				
Punct de inflamabilitate	°C	38	-	ASTM D 56 sau ASTM D 3828 vezi AFQRJOS, Issue 29 octombrie 2016 - Nota 13
Densitate la 15°C	kg/m ³	775	840	ASTM D 4052
Distilare:				
punct inițial de fierbere	°C		se raportează	ASTM D 86
10%vol.recuperat pînă la temperatura	°C		205	
50% recuperat pînă la temperatura	°C		se raportează	
90% recuperat pînă la temperatura	°C		se raportează	
punct final de fierbere	°C		300	
reziduu	%(V/V)		1,5	
pierderi	%(V/V)		1,5	
FLUIDITATE				
Punct de îngheț	°C	-	- 53	ASTM D 2386 (metoda de litigiu) ASTM D 5972
Vâscozitate la -20°C	mm ² /s	-	8,0	ASTM D 445
COMBUSTIE				
Caldură de ardere	MJ/kg	42,8	-	ASTM D 3338
Înălțimea flăcării fără fum	mm	18	-	ASTM D 1322
Conținut de naftalene	%(V/V)	-	3	ASTM D 1840
COROZIUNE				
Coroziune pe lama de cupru, 2 ore la 100°C			clasa 1	ASTM D 130
STABILITATE TERMICA				
JFTOT (2,5 ore la temperatura de min.260°C)				
> cădere de presiune	mm Hg	-	25	ASTM D 3241
> depuneri pe tubul încălzitorului		-	3	
CONTAMINANȚI				
Gume existente	mg/100ml	-	7	ASTM D 381
Microseparometru, evaluare * cu aditiv de conductivitate electrică		70	-	ASTM D 3948
CONDUCTIVITATE				
Conductivitate electrică	pS/m	50	450	ASTM D 2624 vezi AFQRJOS, Issue 29 octombrie 2016 - Nota 20
LUBRICITATE				
BOCLE diametru corectat al urmei de uzură (vezi NOTA 2)	mm	-	0,85	ASTM D 5001 vezi AFQRJOS, Issue 29 octombrie 2016 - Nota 21
ADITIVI				
> aditiv antistatic (Stadis 450)	mg/l	-	3	conform notificare instalație
> aditiv antioxidant (2,6 ditertiary-butyl- 4 methyl phenol)				
- obligatoriu pentru carburantul hidroprocesat și sintetic	mg/l	17	24	
- optional pentru carburantul ne-hidroprocesat	mg/l	-	24	

NOTA 1: nu se măsoară - Risc evaluat în conformitate cu JIG Buletin 75

NOTA 2: cerința de a determina lubricitatea se aplică numai combustibilului a cărui compoziție este:

- a) cel puțin 20 % componenți sever hidroprocesați și mai puțin de 5% componenți ne-hidroprocesați
sau
b) include componenți sintetici

Avizat

Departament Business Support & Performance Management - Luminița Iuliana Oprea

Departament Product Supply & Sales East - Radu Sorin Căprău

OMV Petrom S.A.
Societate administrată
în sistem dualist
tel: +4(021) 402 22 01
fax: +40 21 40 60425
www.petrom.com

Petrom City,
Strada Coralilor, nr. 22,
cod poștal 013329,
Sector 1, București, ROMÂNIA

Atribut fiscal R,
C.U.I. 159 0082,
RC J40/8302/1997

Capital social vărsat și plătit:
5.664.410.833,50 lei

Divizia Downstream Oil
Standarde Tehnice
R - 27

Ediția 8 – decembrie 2016
Înlocuiește: Ediția 7 – aprilie 2015